

Artikelnummer: 52.RC724E.ZBV.2

Bedruckung möglich



Rollcontainer - für den Retail-Bereich - 2 Seitenwände, verzinkt - Kunststoffboden, rot



Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	815 x 724 x 1678 mm
Innenmaß (L x B x H)	815 x 660 x 1440 mm
Dynamische Tragfähigkeit (kg)	500 kg
Artikelnummer	52.RC724E.ZBV.2
Gewicht (kg)	25 kg
Farbe	Rot
Boden	Perforiert - verstärkt
Typ	Für den Retail-Bereich
Ausführung	Demontierbar
Material Boden	HDPE - Kunststoff
Aufbau	2-seitig / Einsteckgitter mit Klemme
Material Wände	Stahl - elektrolytisch verzinkt
Räder	2 Bock- und 2 Lenkrollen Ø 125 mm
Material Gabeln	Stahl - elektrolytisch verzinkt
Aufbau Räder	Nylonfelge - Gummilauffläche (spurlos - geräuschkämpfend)
Extra	Kunststoff-Spannbänder (2)

Eigenschaften

Rollcontainer (815 x 724 x H 1678 mm) für den Einsatz im Retail-Bereich - wo eine Vielzahl unterschiedlicher Verpackungsgrößen transportiert wird

Der Rollcontainer bietet mehr Volumen als die Variante für Euronorm und zudem eine bessere Nutzung der Ladekapazität von Verteiler-Lkw

2-seitige Ausführung - nutzbare Innenhöhe: 1440 mm

Bodenplateau aus lebensmittelechtem rotem Kunststoff

Ausgestattet mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen Ø 125 mm

Mit elektrolytisch verzinkten Radgabeln

Radaufbau: Nylonfelge - Gummilauffläche (spurlos-geräuscharm-stoßdämpfend)

Der Container ist mit elektrolytisch verzinkten Einsteckwänden ausgestattet

Die Wände werden in den Containerboden gesteckt und mit einer Klemme fixiert

Die Klemme lässt sich mit einer Fußbewegung einfach entriegeln - zur Demontage des Aufbaus

Klemmen können mit einer Schraube fixiert werden

Der 2-seitige Rollcontainer wird mit 2 Kunststoff-Spannbändern geliefert

Optionen: Beschriftung - QR-Codes und Barcodes - Zwischenlagen - Abdeckhaube - Räder mit Feststeller - anderer Radaufbau (z. B. hartes Nylon) - Edelstahl - anderer Raddurchmesser - anderer Containeraufbau - Klappkupplungen (für ziehende Einheiten)

Beschreibung

Roter 2-seitiger Rollcontainer mit den Abmessungen 815 x 724 x H 1678 mm; dadurch ist er 4 cm breiter als der Rollcontainer für Euronorm (682 mm). Der Retail-Bereich ist der größte Nutzer dieser Rollcontainer-Variante. Hier sind eine höhere Ladekapazität sowie eine optimale Nutzung der Ladekapazität von Lkw wichtig; und das ist mit dieser Containergröße möglich.

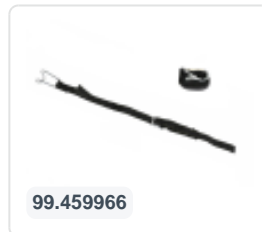
Der Rollcontainer ist mit einem roten Bodenplateau aus lebensmittelechtem Kunststoff ausgestattet, das mit leicht laufenden Bock- und Lenkrollen Ø 125 mm versehen ist. Die Gabeln der beiden Bockrollen und Lenkrollen sind elektrolytisch verzinkt. Die Räder bestehen aus einer Nylonfelge mit spurloser Gummilauffläche. Die Ausführung mit Gummilauffläche ist besonders geräuscharm und zudem stoßdämpfend.

Der Aufbau des Rollcontainers ist mit zwei Stahlseitenwänden in elektrolytisch verzinkter Ausführung ausgeführt. Die Seitenwände werden in das Bodenplateau gesteckt und mit einer Klemme fixiert. Die Klemmen sind mit einer Trittleiste ausgestattet, mit der sie einfach entriegelt werden können. Anschließend kann der Aufbau einfach demontiert werden. Wenn keine Demontage erforderlich ist, können die Klemmen mit einer Schraube fixiert werden.

Die Ausführung mit 2 Gittern kann besonders praktisch von beiden Seiten beladen werden; auch das Entladen am Bestimmungsort kann flexibel von zwei Seiten erfolgen. Zudem kann überstehende Ladung etwas verteilt werden. Aus diesem Grund ist diese 2-seitige Variante die am häufigsten verwendete Ausführung im Retail-Bereich.



Passende Accessoires



Alternative Artikel

