

Artikelnummer: 2510.151.502



# Faltbare Palettenbox MAGNUM Optimum 595 S - 1200 × 1000 mm - auf 2 Palettenkufen und 2 Füßen - grau/schwarz



## Produktspezifikationen

Außenmaß (L x B x H)	1200 x 1000 x 595 mm
Innenmaß (L x B x H)	1140 x 940 x 410 mm
Inhalt	439 Liter
Seitenwände	Geschlossen, Innenseite glatt, faltbar
Material	PP
Artikelnummer	2510.151.502
Gewicht (kg)	36 kg
Temp. Beständigkeit	?10 °C bis +40 °C / kurzzeitig bis +90 °C
Farbe	Grau
Boden	Geschlossener Boden mit Entwässerungsöffnungen, auf 2 Palettenkufen und 2 Füßen.
Max. Ladekapazität pro Kiste	750 kg
Max. Stapelbelastung statisch	3200 kg
Anzahl pro Palette	8

## Eigenschaften

**MAGNUM Optimum faltbare Kunststoff-Palettenbox, Abmessungen 1200 x 1000 x H595 mm.**

**Palettenboden mit 2 Palettenkufen und 2 Füßen; zusätzlich mit Entwässerungsöffnungen.**

**Wände faltbar und von einer Person bedienbar.**

**Besonders stabil dank Doppelwandkonstruktion mit interner Rippenstruktur.**

**Dadurch gleichzeitig leicht im Gewicht bei großem Nutzvolumen.**

**Im zusammengeklappten Zustand Volumenreduzierung bis 55%.**

**Zusammengeklappt verbleibt eine Höhe von 295 mm - in Stapelung nur 265 mm. Dies ist die niedrigste Falthöhe von Palettenboxen am Markt.**

**Wände komplett glatt - innen wie außen. Dadurch leicht zu reinigen bei geringen Wartungskosten.**

**In Kombination mit Liner Bags auch für den Lebensmittelbereich oder die Pharmaindustrie geeignet.**

**Etikettenhalter an einer langen und einer kurzen Seite - Format A5.**

**Bei Beschädigung einfach zu reparieren mit separat erhältlichen Ersatzteilen.**

**Im Einsatz als faltbarer Großladungsträger (GLT) in der Automobilindustrie.**

**In der internationalen Logistik-Supply-Chain bezeichnet als FLC (Foldable Large Container).**

**Optionen: Deckel - QR-Code und Barcode - Beschriftung - Ausführung mit 8 Füßen.**

## Beschreibung

Die MAGNUM Optimum Palettenbox ist die stärkste faltbare Palettenbox auf dem Markt. Entwickelt für den intensiven und langfristigen Einsatz in der industriellen Logistik, in der Zuverlässigkeit und Effizienz keine Option, sondern Voraussetzung sind.

### Extrem robust durch intelligente Doppelwandkonstruktion

Dank der verstärkten Doppelwandkonstruktion mit interner Rippenstruktur bietet die MAGNUM Optimum eine außergewöhnliche Stabilität und Tragfähigkeit. Das Ergebnis: eine starke und zugleich leichte Palettenbox mit großem Volumen und optimaler Nutzlast. Ideal für schwere Logistikanwendungen – ohne unnötiges Zusatzgewicht.

### Kostensparender Transport durch maximale Volumenreduzierung

Die MAGNUM Optimum ist auf maximale Transporteffizienz ausgelegt. Leer lässt sich die Box einfach zusammenklappen, wodurch das Transportvolumen deutlich reduziert wird. Bis zu 8 zusammengeklappte Palettenboxen lassen sich in einem Standard-Lkw stapeln, und sogar 10 Stück in einem Mega-Volumen-Lkw. Das bedeutet bis zu 30% mehr Effizienz gegenüber vergleichbaren Systemen und direkte Einsparungen bei Transport- und Lagerkosten.

### Nachhaltig und umweltbewusst

Durch das intelligente Faltsystem wird nicht nur der Transport effizienter, sondern auch der CO<sub>2</sub>-Ausstoß deutlich reduziert. Weniger Volumen, weniger Transportfahrten, geringere Emissionen - eine nachhaltige Wahl für moderne Logistikketten.

### Hygienisch, wartungsfreundlich und modular

Die glatten Wände machen die MAGNUM Optimum leicht zu reinigen - ideal für Branchen mit hohen Hygieneanforderungen. Außerdem sind alle Teile einzeln erhältlich und einfach austauschbar, was die Lebensdauer verlängert und die Betriebskosten weiter senkt.

## Passende Accessoires



## Alternative Artikel

